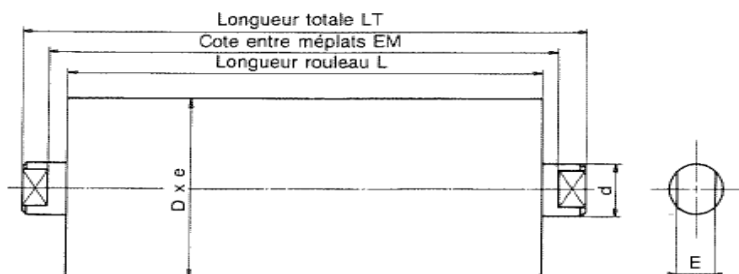


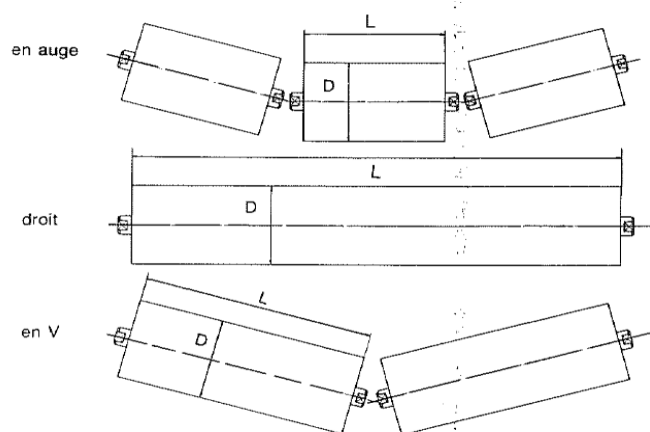
# EXTRAIT DES NORMES DE ROULEAUX

## COTES NECESSAIRES POUR DEFINIR UN ROULEAU

- les côtes de longueur L, EM, LT
- le diamètre D
- le diamètre d'axe d
- la côte sur plat E



## DIFFERENTS TYPE DE MONTAGE



## Norme E 53300

Différents bouts d'axe : d = 20 E = 14 / d = 25 E = 14 (18 sur demande) / d = 30 E = 22

Bande	Rouleaux en auge			Rouleaux droits			Rouleaux en V		
	L*	EM	LT	L*	EM	LT	L*	EM	LT
300				375	408	440	190	196	216
400	150	156	176	475	508	540	240	246	266
500	190	196	216	575	608	640	290	296	316
600	230	236	256	675	708	740	325	331	351
650	240	246	266	725	758	790	360	366	386
800	290	296	316	875	908	940	430	436	456
1000	360	366	386	1115	1148	1180	570	576	596
1200	430	436	456	1315	1348	1380	670	676	696
1400	500	506	526	1515	1548	1580			
1600	570	576	596	1715	1748	1780			

\*L peut être réduit de 5 mm

## Norme NFE 53301 (DIN 22107 – DIN 15207)

Différents bouts d'axe : d = 20 E = 14 / d = 25 E = 18 (14 sur demande) / d = 30 E = 22

Bande	Rouleaux en auge				Rouleaux droits				Rouleaux en V			
	L	EM	LT*		L	EM	LT*		L	EM	LT*	
			d =				d =				d =	
			20	25/30			20	25/30			20	25/30
400	160	168	186	192	500	508	526	532				
500	200	208	226	232	600	608	626	632				
650	250	258	276	282	750	758	776	782				
800	315	323	341	347	950	958	976	982	465	473	491	497
1000	380	388	406	412	1150	1158	1176	1182	600	608	626	632
1200	465	473	491	497	1400	1408	1426	1432	700	708	726	732
1400	530	538	556	562	1600	1608	1626	1632	800	808	826	832
1600	600	608	626	632	1800	1808	1826	1832	900	908	926	932

\*LT peut être allongé de 20 mm à la demande

## Différentes réalisation possibles

Pour d = 20 : D x e = 54 x 5 / 63.5 x 2.9 / 70 x 2.9 / 76 x 2.9 / 89 x 3 / 108 x 3.6 / 133 x 3 (ou 4)

Pour d = 25 : D x e = 70 x 5 / 89 x 3 / 108 x 3.6 / 133 x 4 / 159 x 4.5

Pour d = 30 : D x e = 70 x 5 / 89 x 3 / 108 x 3.6 / 133 x 4 / 159 x 4.5